

Wie gelangt die Flüssigkeit auf das Filtervlies ?	Was soll abfiltriert werden ?	Welche Flüssigkeit ?	Welches Material wird bearbeitet ?	ARO Vliesempfehlung	EF
Die Flüssigkeit fließt drucklos auf das Filtervlies (Zulauf rein durch Schwerkraft, kein Pumpvorgang)	Späne (drehen, fräsen, bohren)	Emulsion / Wasser	Stahl, Edelstahl, Titan, Buntmetalle, Kunststoffe, Kupfer	T132	Yellow
			Gusswerkstoffe	T132	Yellow
		Öle < 15 mm ² /s Lösungen	Stahl, Edelstahl, Titan, Buntmetalle, Kunststoffe, Kupfer	T12	Green
			Gusswerkstoffe	T82	Yellow
	Schlamm (schleifen, honen, läppen, umformen)	Emulsion / Wasser	Hartmetalle, Cermet, Diamant, Glas (Saphir), Carbon, Keramik, Gleitschleifsteinrückstände	T55	Green
		Öle < 15 mm ² /s Lösungen	Hartmetalle, Cermet, Diamant, Glas (Saphir), Carbon, Keramik, Gleitschleifsteinrückstände	T30	Green
	Flockenbildung	Wasser	Chemikalien, Flockenmittel, Futterrückstände, Lackschlammrückstände	T8	Green
	Die Flüssigkeit wird auf das Filtervlies gepumpt	Späne (drehen, fräsen, bohren)	Emulsion / Wasser	Stahl, Edelstahl, Titan, Buntmetalle, Kunststoffe, Kupfer	T132
Gusswerkstoffe				T162	Yellow
Öle < 15 mm ² /s Lösungen			Stahl, Edelstahl, Titan, Buntmetalle, Kunststoffe, Kupfer	T82	Yellow
			Gusswerkstoffe	T132	Yellow
Schlamm (schleifen, honen, läppen, umformen)		Emulsion / Wasser	Hartmetalle, Cermet, Diamant, Glas (Saphir), Carbon, Keramik, Gleitschleifsteinrückstände	T273	Yellow
		Öle < 15 mm ² /s Lösungen	Hartmetalle, Cermet, Diamant, Glas (Saphir), Carbon, Keramik, Gleitschleifsteinrückstände	T273	Yellow

EF = Etikettenfarbe (Rollenbeschriftung)